

**DIN 30630****DIN**

ICS 01.100.20

**Technische Zeichnungen –  
Allgemeintoleranzen in mechanischer Technik –  
Toleranzregel und Übersicht**

Technical drawings –  
General tolerances in mechanical engineering –  
Tolerance rule and general plan

Dessins techniques –  
Tolérances générales pour les dessins industriels –  
Règle de tolérance at vue d'ensemble

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) im DIN



## **Vorwort**

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG), Fachbereich 6 „Technische Produktdokumentation“, Arbeitsausschuss NA 152-06-05 AA „Technisches Zeichnen“ erarbeitet.

Diese Norm ist eine Zusammenfassung von Normen, welche Allgemeintoleranzen der mechanischen Technik beinhalten und informiert darüber, welche Toleranzen (z. B. Maß-, Formtoleranzen, Genauigkeitsgrade usw.) in den jeweiligen Normen für Allgemeintoleranzen geregelt sind.

## 1 Anwendungsbereich

Die Norm legt fest, welche Toleranz gilt, wenn mehrere Normen für Allgemeintoleranzen auf ein Maßelement zutreffen. Außerdem enthält sie eine Übersicht von Normen über Allgemeintoleranzen, die in der mechanischen Technik zur Anwendung kommen können.

## 2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 1680-1:1980-10, *Gussrohnteile; Allgemeintoleranzen und Bearbeitungszugaben, Allgemeines*

DIN 1680-2:1980-10, *Gussrohnteile; Allgemeintoleranz-System*

DIN 1683-1:1998-08, *Gussrohnteile aus Stahlguss — Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben; Nicht für Neukonstruktionen*

DIN 1684-1:1998-08, *Gussrohnteile aus Temperguss — Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben; Nicht für Neukonstruktionen*

DIN 1685-1:1998-08, *Gussrohnteile aus Gusseisen mit Kugelgraphit — Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben; Nicht für Neukonstruktionen*

DIN 1686-1:1998-08, *Gussrohnteile aus Gusseisen mit Lamellengraphit — Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben; Nicht für Neukonstruktionen*

DIN 1687-1:1998-08, *Gussrohnteile aus Schwermetalllegierungen — Sandguss — Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben; Nicht für Neukonstruktionen*

DIN 1687-3:1980-10, *Gussrohnteile aus Schwermetalllegierungen; Kokillenguss, Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben*

DIN 1687-4:1986-08, *Gussrohnteile aus Schwermetalllegierungen; Druckguss; Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben*

DIN 1688-1:1998-08, *Gussrohnteile aus Leichtmetalllegierungen — Sandguss — Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben; Nicht für Neukonstruktionen*

DIN 1688-3:1980-10, *Gussrohnteile aus Leichtmetalllegierungen; Kokillenguss, Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben*

DIN 1688-4:1986-08, *Gussrohnteile aus Leichtmetalllegierungen; Druckguss; Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben*

DIN 6930-2:1989-04, *Stanzteile aus Stahl; Allgemeintoleranzen*

DIN 7715-1:1977-02, *Gummiteile; Zulässige Maßabweichungen, Artikel aus Hartgummi*

DIN 7715-5:1979-11, *Gummiteile; Zulässige Maßabweichungen, Platten und Plattenartikel aus Weichgummi (Elastomeren)*

DIN 16901:1982-11, *Kunststoff-Formteile; Toleranzen und Abnahmebedingungen für Längenmaße*

DIN 16941:1986-05, *Extrudierte Profile aus thermoplastischen Kunststoffen; Allgemeintoleranzen für Maße, Form und Lage*

DIN 28005-1:1988-11, *Allgemeintoleranzen für Behälter; Behälter allgemein*

DIN 28005-2:2001-04, *Allgemeintoleranzen für Behälter — Teil 2: Behälter aus Stahl, emailliert*

DIN 28006-1:1986-07, *Allgemeintoleranzen für Rührbehälter; Rührbehälter allgemein*

DIN 28006-2:2001-04, *Allgemeintoleranzen für Rührbehälter — Teil 2: Rührbehälter aus Stahl, emailliert*

DIN 28007-1:1986-07, *Allgemeintoleranzen für Kolonnen; Kolonnen allgemein*

DIN 28007-2:2001-04, *Allgemeintoleranzen für Kolonnen — Teil 2: Kolonnen aus Stahl, emailliert*

DIN 40680-1:1983-08, *Keramische Werkstücke für die Elektrotechnik; Allgemeintoleranzen für Maße*

DIN 40680-2:1983-08, *Keramische Werkstücke für die Elektrotechnik; Allgemeintoleranzen für Form*

DIN EN 10243-1:2000-06, *Gesenkschmiedeteile aus Stahl — Maßtoleranzen — Teil 1: Warm hergestellt in Hämmern und Senkrecht-Pressen; Deutsche Fassung EN 10243-1:1999*

DIN EN 10243-2:2000-06, *Gesenkschmiedeteile aus Stahl — Maßtoleranzen — Teil 2: Warm hergestellt in Waagrecht-Stauchmaschinen; Deutsche Fassung EN 10243-2:1999*

DIN EN ISO 1307:1996-01, *Gummi- und Kunststoffschläuche für gewerbliche Zwecke — Innendurchmesser und Längentoleranzen (ISO 1307:1992); Deutsche Fassung EN ISO 1307:1995*

DIN EN ISO 8062-3:2007-10, *Geometrische Produktspezifikationen (GPS) — Maß-, Form- und Lage-toleranzen für Formteile — Teil 3: Allgemeine Maß-, Form- und Lagetoleranzen und Bearbeitungszugaben für Gussstücke (ISO 8062-3:2007); Deutsche Fassung EN ISO 8062-3:2007*

DIN EN ISO 9013:2003-07, *Thermisches Schneiden — Einteilung thermischer Schnitte — Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO 9013:2002); Deutsche Fassung EN ISO 9013:2002*

DIN EN ISO 13920:1996-11, *Schweißen — Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen — Längen- und Winkelmaße; Form und Lage (ISO 13920:1996); Deutsche Fassung EN ISO 13920:1996*

DIN ISO 2768-1:1991-06, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*

DIN ISO 2768-2:1991-04, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-2:1989*

DIN ISO 8062:1998-08, *Gussstücke — System für Maßtoleranzen und Bearbeitungszugaben (ISO 8062:1994)*

### **3 Toleranzregel**

Bei einem Maß ohne einzelne Toleranzangabe, auf das mehr als eine Norm für Allgemeintoleranzen zutrifft, gilt die größere der in Frage kommenden Allgemeintoleranzen.

ANMERKUNG Die Anforderung an die Funktion bestimmt die Wahl der Toleranzklasse.

4 Anwendung in Zeichnungen

4.1 Zeichnungseintragung

Sollte die Toleranzregel zusätzlich zu den Angaben der einzelnen Allgemeintoleranzen gelten, ist wie folgt auf diese Norm in oder neben dem Schriftfeld hinzuweisen:

Toleranzregel DIN 30630

Siehe auch Bild 1.

4.2 Zeichnungsbeispiel

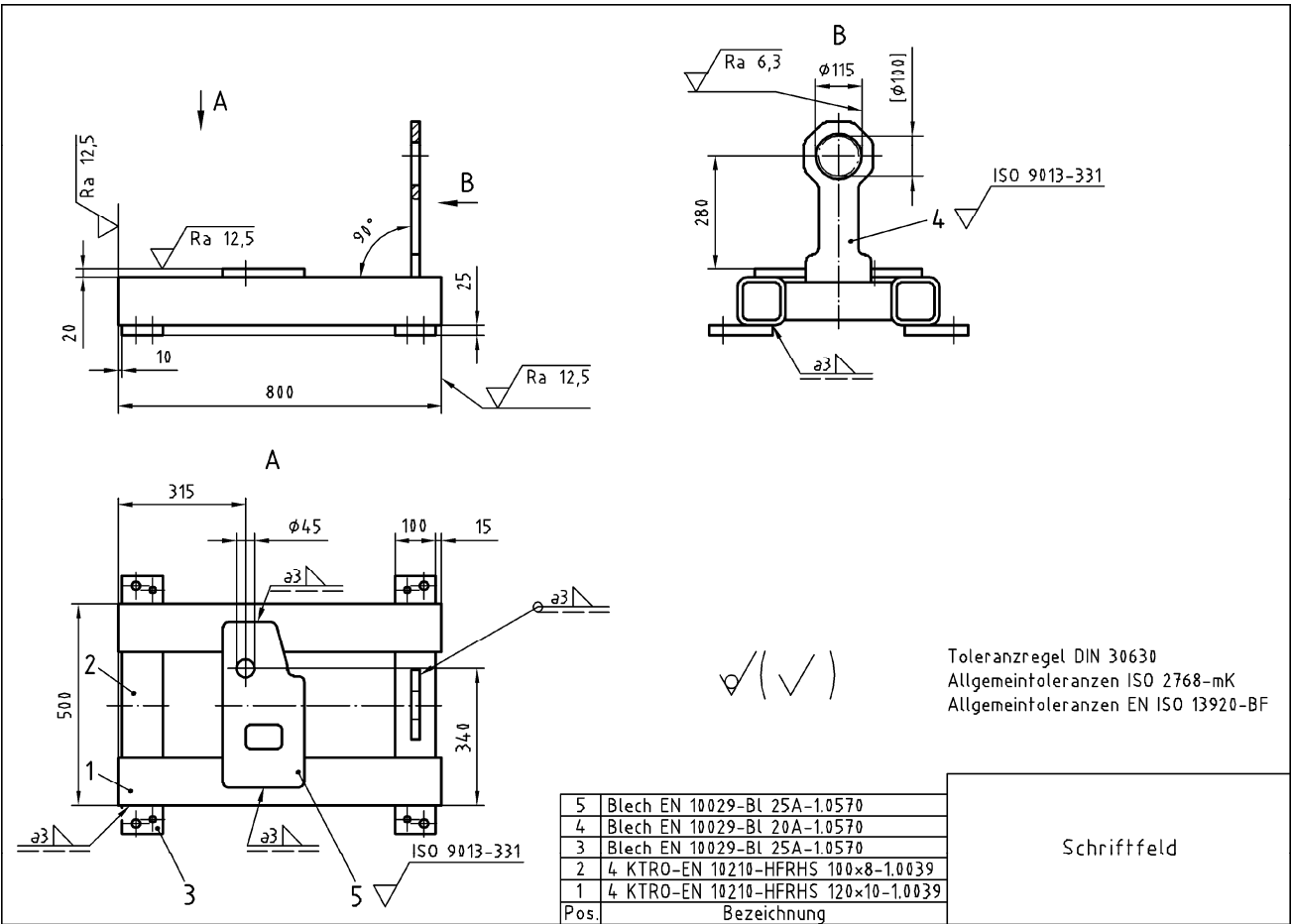
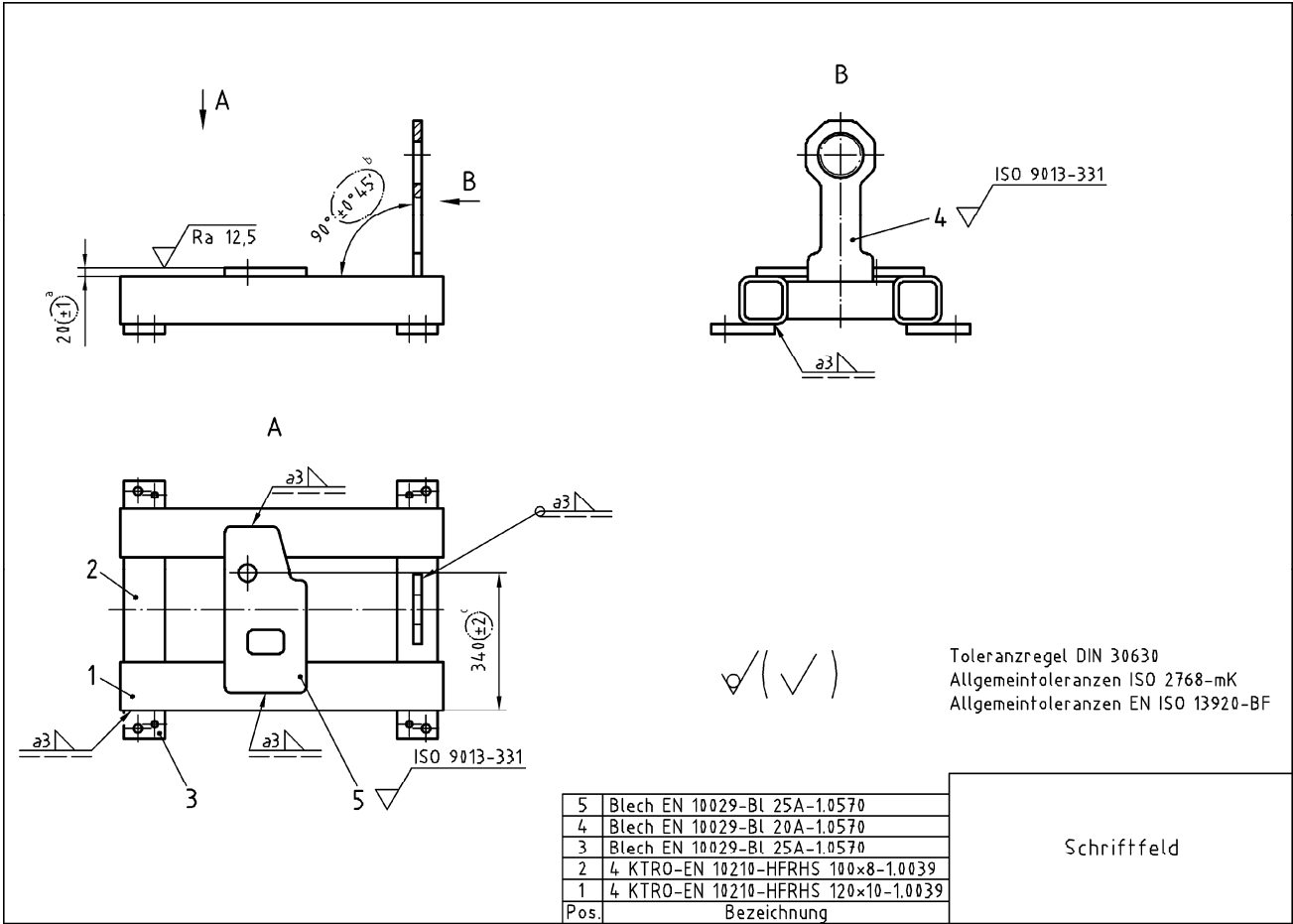


Bild 1 — Zeichnungseintragung

4.3 Bedeutung

Das vereinfachte Zeichnungsbeispiel in Bild 2 enthält nur die zur Erläuterung dieser Norm notwendigen Angaben.



| Allgemeintoleranzen nach |                       |                      | Toleranzauslegung                           |
|--------------------------|-----------------------|----------------------|---------------------------------------------|
|                          | ISO 2768-mK           | ISO 13920-BF         |                                             |
| a                        | Grenzabmaße: ± 0,2 mm | Grenzabmaße: ± 1 mm  | Es gelten die größeren Grenzabmaße: ± 1 mm  |
| b                        | Grenzabmaße: ± 0°10'  | Grenzabmaße: ± 0°45' | Es gelten die größeren Grenzabmaße: ± 0°45' |
| c                        | Grenzabmaße: ± 0,5 mm | Grenzabmaße: ± 2 mm  | Es gelten die größeren Grenzabmaße: ± 2 mm  |

Bild 2 — Bedeutung der Zeichnungseintragung

## 5 Allgemeintoleranzen für Geometrielemente

Tabelle 1 gibt eine Übersicht für die jeweils zutreffenden Normen.

ANMERKUNG In den Normen für die unterschiedlichen Anwendungsbereiche werden oft für dieselben Merkmale verschiedene Benennungen benutzt. Die am häufigsten angewendeten Benennungen sind in den Fußnoten „a“, „b“ und „c“ aufgeführt. Spezielle Benennungen sollten den relevanten Normen entnommen werden.

**Tabelle 1 — Übersicht Allgemeintoleranzen**

| Gegenstand                                 | Norm                     | Längenmaße <sup>a</sup> | Rundungshalbmesser | Winkelmaße     | Geradheit | Ebenheit | Rundheit | Zylinderform | Parallelität | Rechtwinkligkeit | Symmetrie | Koaxialität | Lauf | Position | Neigung | Verwindung | Schnittfläche (Winkel) | Bearbeitungszugabe | Dickenmaß <sup>b</sup> | Toleranzklasse <sup>c</sup> | Eckenausführung |
|--------------------------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------|----------------|-----------|----------|----------|--------------|--------------|------------------|-----------|-------------|------|----------|---------|------------|------------------------|--------------------|------------------------|-----------------------------|-----------------|
| <b>Spanen und Umformen</b>                 |                          |                         |                    |                |           |          |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        |                             |                 |
| Allgemeintoleranzen Längen- und Winkelmaße | DIN ISO 2768-1:1991-06   | X                       | X                  | X              |           |          |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        | X                           |                 |
| Allgemeintoleranzen Form u. Lage           | DIN ISO 2768-2:1991-04   |                         |                    | X              | X         | X        | X        | X            | X            | X                | X         | X           | X    |          |         |            |                        |                    |                        | X                           |                 |
| Stanzteile aus Stahl                       | DIN 6930-2:1989-04       | X <sup>d</sup>          | X                  | X <sup>e</sup> | X         |          |          |              |              |                  | X         | X           |      |          |         |            |                        |                    |                        | X                           |                 |
| <b>Schweißen und thermisches Schneiden</b> |                          |                         |                    |                |           |          |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        |                             |                 |
| Einteilung Thermischer Schnitte            | DIN EN ISO 9013:2003-07  | X                       |                    |                |           |          |          |              |              | X                |           |             |      |          | X       |            | X                      | X                  |                        | X                           |                 |
| Allgemeintoleranzen Schweißkonstruktionen  | DIN EN ISO 13920:1996-11 | X                       |                    | X              | X         | X        |          |              | X            |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        | X                           |                 |

Tabelle 1 (fortgesetzt)

| Gegenstand                                     | Norm                            | Längenmaße <sup>a</sup> | Rundungshalbmesser | Winkelmaße | Geradheit | Ebenheit | Rundheit | Zylindereform | Parallelität | Rechtwinkligkeit | Symmetrie | Koaxialität | Lauf | Position | Neigung | Verwindung | Schnittfläche (Winkel) | Bearbeitungszugabe | Dickenmaß <sup>b</sup> | Toleranzklasse <sup>c</sup> | Eckenausführung |
|------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------|--------------------|------------|-----------|----------|----------|---------------|--------------|------------------|-----------|-------------|------|----------|---------|------------|------------------------|--------------------|------------------------|-----------------------------|-----------------|
| <b>Gussrohreile</b>                            |                                 |                         |                    |            |           |          |          |               |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        |                             |                 |
| Allgemeintoleranzen und Bearbeitungszugaben    | DIN 1680-1:1980-10              |                         |                    |            |           |          |          |               |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        |                             |                 |
| Gussrohreile Allgemeintoleranz-System          | DIN 1680-2:1980-10              | X                       |                    |            |           |          |          |               |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        | X                           |                 |
| Gussrohreile aus Stahlguss                     | DIN 1683-1:1998-08 <sup>f</sup> | X                       | X                  |            |           |          |          |               |              |                  |           |             |      |          |         |            | X <sup>d</sup>         | X                  | X                      | X                           | X               |
| Gussrohreile aus Temperguss                    | DIN 1684-1:1998-08 <sup>f</sup> | X                       | X                  |            |           |          |          |               |              |                  |           |             |      |          |         |            | X <sup>d</sup>         | X                  | X                      |                             |                 |
| Gussrohreile aus Gusseisen mit Kugelgraphit    | DIN 1685-1:1998-08 <sup>f</sup> | X                       | X                  |            |           |          |          |               |              |                  |           |             |      |          |         |            | X <sup>d</sup>         | X                  | X                      |                             |                 |
| Gussrohreile aus Gusseisen mit Lamellengraphit | DIN 1686-1:1998-08 <sup>f</sup> | X                       | X                  |            |           |          |          |               |              |                  |           |             |      |          |         |            | X                      | X                  | X                      |                             |                 |
| Leichtmetall-Legierung, Sandguss               | DIN 1688-1:1998-08 <sup>f</sup> | X                       | X                  |            |           |          |          |               |              |                  |           |             |      |          |         |            | X <sup>g</sup>         | X                  | X                      |                             |                 |
| Leichtmetall-Legierung, Kokillenguss           | DIN 1688-3:1980-10              | X                       | X                  |            |           |          |          |               |              |                  |           |             |      |          |         |            | X                      | X                  | X                      |                             |                 |
| Leichtmetall-Legierung, Druckguss              | DIN 1688-4:1986-08              | X                       | X                  |            |           |          |          |               |              |                  |           |             |      |          |         |            | X                      | X                  | X                      |                             |                 |
| Gussrohreile aus Schwermetalllegierung         | DIN 1687-1:1998-08 <sup>f</sup> | X                       | X                  |            |           |          |          |               |              |                  |           |             |      |          |         |            | X                      | X                  | X                      |                             |                 |

Nach DIN 1680-1:1980-10 (Erläuterungen) dürfen die gedachten geometrisch idealen Hüllen des Maximum- und Minimum-Materialmaßes nicht durchbrochen werden.

Tabelle 1 (fortgesetzt)

| Gegenstand                                                       | Norm                        | Längenmaße <sup>a</sup> | Rundungshalbmesser | Winkelmaße | Geradheit | Ebenheit | Rundheit | Zylinderform | Parallelität | Rechtwinkligkeit | Symmetrie | Koaxialität | Lauf | Position | Neigung | Verwindung | Schnittfläche (Winkel) | Bearbeitungszugabe | Dickenmaß <sup>b</sup> | Toleranzklasse <sup>c</sup> | Eckenausführung |
|------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|--------------------|------------|-----------|----------|----------|--------------|--------------|------------------|-----------|-------------|------|----------|---------|------------|------------------------|--------------------|------------------------|-----------------------------|-----------------|
| Gussteile aus Schwermetalllegierung                              | DIN 1687-4:1986-08          | X                       | X                  |            |           |          |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            | X                      | X                  | X                      |                             |                 |
| Gussteile, Maßtoleranzen und Bearbeitungszugaben                 | DIN ISO 8062:1998-08        | X                       |                    |            |           |          |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        | X                  | X                      | X                           |                 |
| Gussteile, Maß-, Form- und Lagetoleranzen, Bearbeitungszugaben   | DIN EN ISO 8062-3:2007-10   | X                       |                    |            |           | X        | X        |              | X            | X                | X         | X           |      |          |         |            |                        | X                  | X                      | X                           |                 |
| <b>Schmiederohteile</b>                                          |                             |                         |                    |            |           |          |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        |                             |                 |
| Gesenkschmiedeteile, hergestellt in Hämmern und Senkrechtpressen | DIN EN ISO 10243-1:2000-06  | X                       | X                  |            | X         | X        |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    | X                      |                             | X               |
| Gesenkschmiedeteile, hergestellt in Waagerech-Stauchmaschinen    | DIN EIN ISO 10243-2:2000-06 | X                       | X                  |            | X         | X        |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    | X                      |                             | X               |
| <b>Behälter, Kolonnen</b>                                        |                             |                         |                    |            |           |          |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        |                             |                 |
| Allgemeintoleranzen für Behälter                                 | DIN 28005-1:1988-11         | X                       |                    | X          |           |          | X        |              |              | X                |           |             |      | X        |         |            |                        |                    |                        |                             |                 |
| Allgemeintoleranzen für Behälter, emailiert                      | DIN 28005-2:2001-04         | X                       |                    | X          |           | X        | X        |              | X            |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        |                             |                 |
| Allgemeintoleranzen für Rührbehälter                             | DIN 28006-1:1986-07         | X                       |                    | X          |           | X        | X        |              | X            | X                |           |             |      |          | X       |            |                        |                    |                        |                             |                 |

Tabelle 1 (fortgesetzt)

| Gegenstand                                   | Norm                           | Längenmaße <sup>a</sup> | Rundungshalbmesser | Winkelmaße | Geradheit | Ebenheit                                                                                                                  | Rundheit | Zylinderform | Parallelität | Rechtwinkligkeit | Symmetrie | Koaxialität | Lauf | Position | Neigung | Verwindung | Schnittfläche (Winkel) | Bearbeitungszugabe | Dickenmaß <sup>b</sup> | Toleranzklasse <sup>c</sup> | Eckenausführung |
|----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|--------------------|------------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------|--------------|------------------|-----------|-------------|------|----------|---------|------------|------------------------|--------------------|------------------------|-----------------------------|-----------------|
| Allgemeintoleranzen für Rührbehälter, emailt | DIN 28006-2:2001-04            | X                       |                    | X          |           | X                                                                                                                         | X        |              | X            |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        |                             |                 |
| Allgemeintoleranzen für Kolonnen             | DIN 28007-1:1986-07            | X                       |                    | X          |           |                                                                                                                           | X        |              | X            | X                |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        |                             |                 |
| Allgemeintoleranzen für Kolonnen, emailt     | DIN 28007-2:2001-04            | X                       |                    | X          | X         | X                                                                                                                         | X        |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        |                             |                 |
| <b>Gummi und Kunststoff</b>                  |                                |                         |                    |            |           |                                                                                                                           |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        |                             |                 |
| Gummitteile, Hartgummi                       | DIN 7715-1:1977-02             | X                       |                    |            |           |                                                                                                                           |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        | X                           |                 |
| Gummitteile, Weichgummi                      | DIN 7715-5:1979-11             | X                       |                    |            |           |                                                                                                                           |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        | X                           |                 |
| Kunststoff-Formteile                         | DIN 16901:1982-11 <sup>h</sup> | X                       | X                  |            |           | Nach DIN ISO 2768-2 für Formteile mit und ohne spanende Bearbeitung (entgegen den in DIN 16901 genannten früheren Normen) |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        | X                  | X <sup>i</sup>         |                             |                 |
| Extrudierte Profile aus Thermokunststoffen   | DIN 16941:1986-05              | X                       | X                  | X          | X         |                                                                                                                           |          |              | X            |                  |           |             |      |          |         | X          |                        |                    | X                      | X                           |                 |
| Gummi- und Kunststoffschläuche               | DIN EN ISO 1307:1996-01        | X                       |                    |            |           |                                                                                                                           |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        |                             |                 |
| <b>Sonstiges</b>                             |                                |                         |                    |            |           |                                                                                                                           |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        |                             |                 |
| Keramische Werkstücke für die Elektrotechnik | DIN 40680-1:1983-08            | X                       |                    |            |           |                                                                                                                           |          |              |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        | X                           |                 |

**Tabelle 1 (fortgesetzt)**

| Gegenstand                                   | Norm                | Längenmaße <sup>a</sup> | Rundungshalbmesser | Winkelmaße | Geradheit | Ebenheit | Rundheit | Zylinderform | Parallelität | Rechtwinkligkeit | Symmetrie | Koaxialität | Lauf | Position | Neigung | Verwindung | Schnittfläche (Winkel) | Bearbeitungszugabe | Dickenmaß <sup>b</sup> | Toleranzklasse <sup>c</sup> | Eckenausführung |
|----------------------------------------------|---------------------|-------------------------|--------------------|------------|-----------|----------|----------|--------------|--------------|------------------|-----------|-------------|------|----------|---------|------------|------------------------|--------------------|------------------------|-----------------------------|-----------------|
| Keramische Werkstücke für die Elektrotechnik | DIN 40680-2:1983-08 |                         |                    |            | X         | X        |          | X            |              |                  |           |             |      |          |         |            |                        |                    |                        | X                           |                 |

a z. B. Längen, Breiten, Höhen, Tiefen, Mittenabstände, Durchmesser.

b z. B. Wanddicke, Stege, Rippen.

c z. B. Toleranzgruppe, Toleranzgrad, Genauigkeitsgrad.

d Einschränkung beachten.

e Toleranzwerte für Biegewinkel gelten nach DIN 6935.

f Nicht für Neukonstruktionen.

g Abhängigkeit vom größten Außenmaß des Gussteiles.

h Gilt für gepresst, spritzgepresst, spritzgegossen.

i Toleranzgruppen für Formteile je nach Formmasse.

## Literaturhinweise

Weitere Normen, die Toleranzfestlegungen beinhalten:

DIN 13-21, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 21: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenndurchmesser von 1 mm bis 24,5 mm*

DIN 13-22, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 22: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenndurchmesser von 25 mm bis 52 mm*

DIN 13-23, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 23: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenndurchmesser von 53 mm bis 110 mm*

DIN 13-24, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 24: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenndurchmesser von 112 mm bis 180 mm*

DIN 13-25, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 25: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenndurchmesser von 182 mm bis 250 mm*

DIN 13-26, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 26: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenndurchmesser von 252 mm bis 1 000 mm*

DIN 13-50, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 50: Kombination von Toleranzklassen für gefurchte Innengewinde*

DIN 267-2, *Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen; Ausführung und Maßgenauigkeit*

DIN 267-6, *Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen; Ausführung und Maßgenauigkeit für Produktklasse F*

DIN 405-2, *Rundgewinde allgemeiner Anwendung — Teil 2: Abmaße und Toleranzen*

DIN 513-3, *Metrisches Sägewinde; Abmaße und Toleranzen*

DIN 620-2, *Wälzlager — Wälzlagertoleranzen — Toleranzen für Radiallager*

DIN 620-3, *Wälzlager; Toleranzen für Axiallager*

DIN 620-6, *Wälzlager — Wälzlagertoleranzen — Teil 6: Grenzmaße für Kantenabstände*

DIN 2095, *Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten; Gütevorschriften für kaltgeformte Druckfedern*

DIN 2097, *Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten; Gütevorschriften für kaltgeformte Zugfedern*

DIN 3961, *Toleranzen für Stirnradverzahnungen; Grundlagen*

DIN 3962-1, *Toleranzen für Stirnradverzahnungen; Toleranzen für Abweichungen einzelner Bestimmungsgrößen*

DIN 3962-2, *Toleranzen für Stirnradverzahnungen; Toleranzen für Flankenlinienabweichungen*

DIN 3962-3, *Toleranzen für Stirnradverzahnungen; Toleranzen für Teilungs-Spannenabweichungen*

DIN 3963, *Toleranzen für Stirnradverzahnungen; Toleranzen für Wälzabweichungen*

- DIN 3965-1, *Toleranzen für Kegelradverzahnungen; Grundlagen*
- DIN 3965-2, *Toleranzen für Kegelradverzahnungen; Toleranzen für Abweichungen einzelner Bestimmungsgrößen*
- DIN 3965-3, *Toleranzen für Kegelradverzahnungen; Toleranzen für Wälzabweichungen*
- DIN 3965-4, *Toleranzen für Kegelradverzahnungen; Toleranzen für Achsenwinkelabweichungen und Achsen-schnittpunktabweichungen*
- DIN 6935 Bbl 1, *Kaltbiegen von Flacherzeugnissen aus Stahl; Faktoren für Ausgleichswert  $\epsilon$  zur Berechnung der gestreckten Länge*
- DIN 6935 Bbl 2, *Kaltbiegen von Flacherzeugnissen aus Stahl; gerechnete Ausgleichswerte  $\epsilon$*
- DIN 7168, *Allgemeintoleranzen; Längen- und Winkelmaße, Form und Lage; Nicht für Neukonstruktionen*
- DIN 7172, *Toleranzen und Grenzabmaße für Längenmaße über 3 150 bis 10 000 mm; Grundlagen, Grundtoleranzen, Grenzabmaße*
- DIN 7527-1, *Schmiedestücke aus Stahl; Bearbeitungszugaben und zulässige Abweichungen für freiformgeschmiedete Scheiben*
- DIN 7527-2, *Schmiedestücke aus Stahl; Bearbeitungszugaben und zulässige Abweichungen für freiformgeschmiedete Lochscheiben*
- DIN 7527-3, *Schmiedestücke aus Stahl; Bearbeitungszugaben und zulässige Abweichungen für nahtlos freiformgeschmiedete Ringe*
- DIN 7527-4, *Schmiedestücke aus Stahl; Bearbeitungszugaben und zulässige Abweichungen für nahtlos freiformgeschmiedete Buchsen*
- DIN 7527-5, *Schmiedestücke aus Stahl; Bearbeitungszugaben und zulässige Abweichungen für freiformgeschmiedete, gerollte und geschweißte Ringe*
- DIN 7527-6, *Schmiedestücke aus Stahl; Bearbeitungszugaben und zulässige Abweichungen für freiformgeschmiedete Stäbe*
- DIN 7715-40, *Gummiteile — Grenzabmaße für Schläuche (Ergänzung zu DIN EN ISO 1307)*
- DIN 9003-5, *Luft- und Raumfahrt; Biegen von Blechen und Bändern aus Leichtmetallen; Maße, Grenzabmaße, Ausgleichswerte*
- DIN 68100, *Toleranzsystem für Holzbe- und -verarbeitung: Begriffe, Toleranzreihen, Schwind- und Quellmaße*
- DIN 68100 Bbl 1, *Toleranzen für Längen- und Winkelmaße in der Holzbe- und -verarbeitung; Maßänderung durch Feuchtigkeitseinfluss längs zur Faser bei Vollholz, radial und tangential bei Fichte, Tanne, Lärche, Kiefer und Douglasie*
- DIN 68100 Bbl 2, *Toleranzen für Längen- und Winkelmaße in der Holzbe- und -verarbeitung; Maßänderung durch Feuchtigkeitseinfluss bei Afrormosia, Afzelia, Bongossi (Azobe), Buche, Eiche, Esche, Iroko, Khaya, Makore und Meranti-gelb, jeweils in radialer und tangentialer Richtung*
- DIN 68100 Bbl 3, *Toleranzen für Längen- und Winkelmaße in der Holzbe- und -verarbeitung; Maßänderung durch Feuchtigkeitseinfluss bei Meranti-rot, Muhuhu, Niangon, Nussbaum, Pappel, Sapeli, Sipo, Teak, Ulme und Wenge, jeweils in radialer und tangentialer Richtung*

DIN 68100 Bbl 4, *Toleranzen für Längen- und Winkelmaße in der Holzbe- und -verarbeitung; Maßänderung durch Feuchtigkeitseinfluss bei Spanplatte (V20, V100, V100G), Furnierplatte und Hartfaserplatte in Richtung der Dicke sowie der Länge und Breite*

DIN EN 586-3, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Schmiedestücke — Teil 3: Grenzabmaße und Formtoleranzen*

DIN EN 755-3, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile — Teil 3: Rundstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen*

DIN EN 755-4, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile — Teil 4: Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen*

DIN EN 755-5, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile — Teil 5: Rechteckstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen*

DIN EN 755-6, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile — Teil 6: Sechskantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen*

DIN EN 755-7, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile — Teil 7: Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen*

DIN EN 755-8, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile — Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen*

DIN EN 755-9, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile — Teil 9: Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen*

DIN EN 12420, *Kupfer und Kupferlegierungen — Schmiedestücke*

DIN EN ISO 1307, *Gummi- und Kunststoffschläuche für gewerbliche Zwecke — Innendurchmesser und Längentoleranzen*

DIN EN ISO 4759-1, *Toleranzen für Verbindungselemente — Teil 1: Schrauben und Muttern; Produktklassen A, B und C*

DIN EN ISO 4759-3, *Toleranzen für Verbindungselemente — Teil 3: Flache Scheiben für Schrauben und Muttern; Produktklassen A und C*

DIN ISO 286-1, *ISO-System für Grenzmaße und Passungen; Grundlagen für Toleranzen, Abmaße und Passungen*

DIN ISO 286-2, *ISO-System für Grenzmaße und Passungen; Tabellen der Grundtoleranzgrade und Grenzabmaße für Bohrungen und Wellen*

DIN ISO 3302-1, *Gummi — Toleranzen für Fertigteile — Teil 1: Maßtoleranzen*

DIN ISO 3302-2, *Gummi — Toleranzen für Fertigteile — Teil 2: Form- und Lagetoleranzen*

DIN ISO 10110-11, *Optik und optische Instrumente — Erstellung von Zeichnungen für optische Elemente und Systeme — Teil 11: Allgemeintoleranzen für Werte ohne Toleranzangabe*